



XII COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO

“MONTI ERNICI”

VEROLI (FROSINONE)

DELIBERAZIONE DI CONSIGLIO

ATTO N° 2 DEL 20/04/2026

OGGETTO	DICHIARAZIONE DI ESENZIONE PER REDAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO ESERCIZIO FINANZIARIO 2025
----------------	---

L'anno duemilaventisei, il giorno 20 del mese di Aprile alle ore 15:00 nella Sede Comunitaria, si è riunito il Commissario Liquidatore, nominato con Decreto del Presidente della Giunta Regionale del Lazio 29/07/2025 n. T00110;

Presiede la seduta il Commissario Liquidatore dr. Alessio Arduini

Assiste il Segretario Generale Dr. Mauro Bussiglieri

Il Commissario
Assunti i poteri di Consiglio

Visti i pareri espressi dai Responsabili dei Servizi

DELIBERA

Di approvare la proposta di deliberazione così come riportata all'interno del presente atto.

Il Commissario Assunti i poteri del Consiglio

VISTI gli art. 151, u.c., e 233-bis del vigente Decreto Lgs. 18.8.2000, n°267, relativi al bilancio consolidato degli enti locali;

CONSIDERATO che il bilancio consolidato rappresenta la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall'ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate;

ATTESO che con deliberazione Commissariale di Consiglio n. 10 del 11/12/2025 non si rilevano partecipazioni dirette o indirette come disposto dall'art. 20 del D.Lgs 19/08/2016 n. 175 come modificato dal d.lgs. 16/06/2017 n. 100;

ATTESO che con la deliberazione Commissariale di Consiglio n. 1 del 13/04/2026 è stato approvato in via definitiva il rendiconto 2025;

ATTESO che dal suddetto rendiconto risulta l'assenza di enti e società da consolidare per l'esercizio finanziario dell'anno 2025;

VISTO il punto 3.1 del principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato 4/4 allegato al D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i. che recita:

“Nel caso in cui non risultino enti o società controllate o partecipate oggetto di consolidamento, la delibera di approvazione del rendiconto dichiara formalmente che l'ente non ha enti o società, controllate o partecipate, che, nel rispetto del principio applicato del bilancio consolidato, sono oggetto di consolidamento e che, conseguentemente, non procede all'approvazione del bilancio consolidato relativo all'esercizio precedente. Di tale dichiarazione è data evidenza distinta rispetto al rendiconto secondo le modalità previste per la pubblicazione dei bilanci e dei rendiconti.”;

VISTO il parere favorevole espresso in merito dal Revisore dei Conti della Comunità Montana (verbale n. 3 del 20/04/2026 pervenuto in data 20/04/2026 prot. 472);

VISTI gli art. 35 - 36 - 37 del Regolamento di Contabilità, approvato con delibera del Consiglio Comunitario n. 1 del 28/02/2025;

Visto l'art. 49 del Decreto Legislativo n. 267/2000;

DELIBERA

- 1) di dichiarare formalmente l'assenza di enti e società controllate e partecipate, da consolidare e, quindi, di non procedere all'approvazione del bilancio consolidato relativo all'esercizio finanziario dell'anno 2025;
- 2) di dare atto, pertanto, che la Comunità Montana è esonerata dall'adempimento relativo all'approvazione del bilancio consolidato dell'esercizio finanziario anno 2025;
- 3) di dare notizia della suddetta dichiarazione sul sito della Comunità Montana nella Sezione dell'Amministrazione Trasparente dedicata ai bilanci;
- 4) di trasmettere la presente deliberazione alla Banca Dati delle Amministrazioni Pubbliche.

Con separata votazione palese, ad esito unanime, la presente deliberazione viene dichiarata immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D. Lgs. 18.08.2000, n° 267.

Letto, approvato e sottoscritto.

IL COMMISSARIO LIQUIDATORE
Dr. Alessio Arduini

.....

IL SEGRETARIO GENERALE
Dr. Mauro Bussiglieri

.....

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il Sottoscritto Dott. Mauro Bussiglieri, Segretario Generale

ATTESTA

Che la presente DELIBERA viene pubblicata per 15 giorni consecutivi

Dal giorno _____ al giorno _____

nel sito Web istituzionale di questo Ente accessibile al pubblico (art. 32 comma 1 della legge 18/06/2009, n° 69)

Veroli li,

IL SEGRETARIO GENERALE

Dr. Mauro Bussiglieri

.....

Per copia conforme, per uso amministrativo.

Veroli li,

IL SEGRETARIO GENERALE

Dr. Mauro Bussiglieri

.....